

ATA DE REGISTRO DE PREÇOS nº 017/2020 - UNEMAT

ATA DE REGISTRO DE PREÇOS: Nº 017/2020 - Unemat

PROCESSO: Nº. 0048016/2019.

PREGÃO ELETRÔNICO SRP: Nº 0033/2020 - Unemat.

Pelo presente instrumento, a Fundação Universidade do Estado de Mato Grosso - Unemat, situada na Avenida Tancredo Neves, nº 1.095, Bairro Cavahada III, CEP: 78.217-900, Cáceres/MT, CNPJ: 01.367.770/0001-30, neste ato representado pelo Magnífico Reitor Professor Doutor Rodrigo Bruno Zanin, inscrito no CPF sob nº. 251.503.268-01 e portadora da Cédula de Identidade sob nº 220319674 SSP/SP, RESOLVE REGISTRAR OS PREÇOS da(s) empresa(s) relacionadas, nas quantidades estimadas e indicadas abaixo, de acordo com as classificações obtidas no item, atendendo as condições, as especificações técnicas e as propostas oferecidas na licitação regulamentada pelo edital e anexos do PREGÃO ELETRÔNICO SRP nº 0033/2020 - Unemat, do tipo MENOR PREÇO POR LOTE, PROCESSO ADMINISTRATIVO nº 0048016/2019, independentemente de transcrições, constituindo esta ATA DE REGISTRO DE PREÇOS documento vinculativo e obrigacional às partes.

EMPRESA ERICA DE FATIMA GENTIL - EPP, consta no SIAG como Olmi Comercio e Informática

CNPJ 36.656.877/0001-82

ENDEREÇO Av. Mato Grosso, nº 92N, Modulo 02, Sala 01 Lote RT1C, Juína/MT, CEP 78.230-000.

Holmes Henrique Ioris

REPRESENTANTE: CPF: 017.282.171-13

RG: 16798112 SJSP/MT

CONTATO (TELEFONE) Fone: (066) 3566-1339 - (066) 3566-1240

ENDEREÇO E-MAIL olmieletro@gmail.com

EMPRESA VALLE COMERCIO DE MAQUINAS INDUSTRIAIS EIRELI - ME

CNPJ 35.656.327/0001-09

ENDEREÇO AV THOME DE ARRUDA FORTES, nº 12, QUADRA 04, MORADA DO OURO, Cuiabá / MT, CEP 78.053-505

DAILCA DALIA DOS SANTOS

REPRESENTANTE: CPF: 042.913.071-60

RG: 22011617 SSP/MT

CONTATO (TELEFONE) Fone: 065-2129-4915/9-9298-6809

ENDEREÇO E-MAIL vallecomercial7@gmail.com

EMPRESA FLEXFORM INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS LTDA, consta no SIAG como FLEXFORM INDUSTRIA

METALURGICA LTDA

CNPJ 49.058.654/0001-65

ENDEREÇO AV PAPA JOAO PAULO I, nº 1.849, Cumbica, GUARULHOS/SP, CEP 07.170-350

PASCOAL DE OLIVEIRA IANNONI

CPF: 009.969.748-30

REPRESENTANTE: RG: 9.897.450-6 SSP/SP

MARCO OLIVEIRA IANNONI

CPF: 061.399.318-78

RG: 9.897.444-0 SSP/SP

CONTATO (TELEFONE) Fone: (11) 2431-5527 / (11) 2431-5509 / (11) 2431-5511

ENDEREÇO E-MAIL licitacao@flexform.com.br

EMPRESA GUAPUI COMERCIO DE MÓVEIS EIRELI - ME

CNPJ 24.321.932/0001-02

ENDEREÇO AV JULIO DOMINGOS DE CAMPOS (LOT C DEUS), nº 6591-A, Santa Izael, Várzea Grande/MT, CEP 78.150-538

GIORGIO ALDIGUERI TRENTIN

REPRESENTANTE: CPF: 034.558.941-60

RG: 1572746-7 SEJSP/MT

CONTATO (TELEFONE) Fone: (065) 3637-3999 / 9-9917-5450

ENDEREÇO E-MAIL carlos@jart.com.br / carlos@jotamoveisdeaco.com.br

EMPRESA LABOR INDÚSTRIA DE MÓVEIS PARA ESCRITÓRIO EIRELI-EPP

CNPJ 06.983.736/0001-03

ENDEREÇO EST VALENTIN VENTURIN, nº 325A, LOTE 36, TRAVESSAO THOMPSON FLORES, CAXIAS DO SUL / RS, CEP 95.032-450

JANICE COMERLATO POSSENTI

REPRESENTANTE: CPF: 581.260.150-04

RG: 9035585414 SSP/RS

CONTATO (TELEFONE) Fone: (54) 3535-0340 / 3535-0341 CELULAR: (54) 99146-1647

ENDEREÇO E-MAIL comercial@labormoveis.com.br

EMPRESA SUPREME ARTIGOS DE PLASTICO LTDA - ME

CNPJ 23.036.879/0001-27

ENDEREÇO Rua Alameda Bom Pastor, nº 344, Ouro Fino, São José dos Pinhais/MT, CEP 83.015-140

EDGAR FRANCISCO FRANSOZI

REPRESENTANTE: CPF: 664.215.199-20

RG: 1659710 SESP/SC

CONTATO (TELEFONE) Fone: (041) 3679-6454 - (065) 99661-0021

ENDEREÇO E-MAIL supreme@supremeplasticos.com.br

Sujeitam-se as partes às normas constantes da Constituição Federal de 1988, Lei Federal nº 8666/1993 e suas eventuais alterações, Lei Federal nº 10.520/2002, Decreto Estadual nº. 840/2017, Lei Complementar nº 123/2006, Lei Estadual nº 7.696/2002, Decreto Estadual nº 635/2007 e Decreto Estadual n. 7.218/2006, sem prejuízo de outras normas aplicáveis.

1. DO OBJETO

1.1. Esta Ata possui o objetivo de registrar preços dos itens abaixo relacionados, no respectivo item, para futura e eventual aquisição de materiais permanentes sendo bens móveis (cadeira, estação de trabalho, poltrona, longarina, estante, arquivo, armário, mesa, bibliocanto, carteira e gaveteiro) em atendimento demanda dos Campus Universitários e da Reitoria da Unemat, conforme condições e especificações constantes nesta Ata de Registro de Preço.

Lt 001 - COTA
PRINCIPAL 75%
- Ampla
Concorrência

E R I C A DE
FATIMA GENTIL
- EPP - consta no
SIAG como Olmi
Comercio e
Informática,

C N P J N°
36.656.877/0001-
82

Item	Descrição	Unid.	Quant.	Marca Modelo	Valor Unitário R\$	Valor Total
	C A D E I R A G I R A T Ó R I A O P E R A C I O N A L C O M E N C O S T O (O U E S P A L D A R) M É D I O / A L T O , C O M A P O I A - B R A Ç O R E G U L Á V E L , C O M M E C A N I S M O S I N C R O N I Z A D O . B A S E G I R A T Ó R I A : E M E S T R U T U R A E M A Ç O T U B U L A R S A E 1 0 0 8 / 1 0 1 0 - B F D Q - 2 5 X 2 5 X 1 , 5 0 M M , S O L D A D A E M F L A N G E D E A Ç O S A E 1 0 1 0 - B Q D Q , C O M T R A T A M E N T O P R É - P I N T U R A D E D E S E N G R A X E , D E C A P A G E M E F O S T A T I Z A Ç Ã O , P I N T A D A S C O M T I N T A P Ó E P Ó X I , R E V E S T I D A C O M C A P A I N T E I R I Ç A D E P O L I P R O P I L E N O C O P O L Í M E R O . R E G U L A G E M D E A L T U R A F E I T O					

1

POR UMA COLUNA CONFECCIONADA EM AÇO TUBULAR SAE 1008/1010 - BFDQ - 50,80 X 1,50 MM, MONTADA COM PISTÃO A GÁS, COM CONIFICAÇÃO 1°26'16" INFERIOR E SUPERIOR E CURSO DE REGULAGEM MILIMÉTRICA DE 130 MM, BUCHA GUIA PARA O SISTEMA GIRATÓRIO E DE REGULAGEM COM 100 MM DE ALTURA EM POM (POLI OXI METILENO - POLIACETAL COPOLÍMERO) MATERIAL DE ALTA RESISTÊNCIA AO DESGASTE E COM LUBRIFICAÇÃO PRÓPRIA PERMITINDO MAIOR FACILIDADE NA REGULAGEM DE ALTURA E NO MOVIMENTO GIRATÓRIO, COM AJUSTE H7 (0,02 MM). POSSUI AINDA ACABAMENTO EXTERNO FEITO POR UM CONJUNTO TELESCÓPICO COM TRÊS ESTÁGIOS PRODUZIDO EM POLIPROPILENO INJETADO. NAS EXTREMIDADES DAS PATAS SÃO MONTADOS RODÍZIOS FABRICADOS EM POLIAMIDA NATURAL (NYLON), COM ROLDANAS DUPLAS EM NYLON, COM MOVIMENTOS INDEPENDENTES E FIXADAS EM EIXO HORIZONTAL DISPOSTO NO CORPO DO RODÍZIO, PRODUZIDO EM AÇO ABNT 12L14 COM DIÂMETRO DE 8 MM; EIXO VERTICAL EM AÇO ABNT 12L14, ZINCADO NATURAL, COM DIÂMETRO DE 11 MM, FIXADO À BASE ATRAVÉS DE ANEL DE PRESSÃO EM AÇO. MECANISMO SINCRONIZADO: CONFECCIONADO EM CHAPA DE AÇO SAE 1006/1008 BQ, COM ACABAMENTO FOSFATIZADO E PINTADO EM TINTA EPÓXI-PÓ, COM CAMADA DE APROXIMADAMENTE 80µM. O MESMO POSSUI CONTATO PERMANENTE PERMITINDO RECLINÁ-LO CONJUGANDO O ASSENTO E O ENCOSTO - O ASSENTO DE 0° A 7°, E O ENCOSTO DE 0° A 21°, OU SEJA, AJUSTE COM RELAÇÃO DE 1 PARA 3, COM 4 ESTÁGIOS DE TRAVAMENTO; ESTA INCLINAÇÃO SINCRONIZADA DO CONJUNTO POSSUI SISTEMA ANTICHOQUE E SEU ACIONAMENTO É FEITO POR MEIO DE ALAVANCA LOCALIZADA NA LATERAL ESQUERDA DO ASSENTO. POSSUI UM SISTEMA DE REGULAGEM DA TENSÃO DE INCLINAÇÃO, POR MEIO DE ALAVANCA EXCÊNTRICA ATRAVÉS DE ENGRENAGEM HELICOIDAL E ROSCA SEM FIM, SITUADO NA PARTE FRONTAL DIREITA DO MECANISMO. A REGULAGEM DE ALTURA DO ASSENTO É FEITA POR MEIO DE ALAVANCA LOCALIZADA NA LATERAL DIREITA DO ASSENTO. SUPORTE DO ENCOSTO (LÂMINA REGULÁVEL): CONFECCIONADO EM CHAPA DE AÇO SAE 1010/1020 1/4"X76MM, FOSFATIZADO E PINTADO COM TINTA EM PÓ EPÓXI. A LÂMINA É FIXADA NO MECANISMO DO ASSENTO E NA ESTRUTURA DO ENCOSTO. POSSUI UM SISTEMA AUTOMÁTICO DE REGULAGEM DE ALTURA DO ENCOSTO COM 6 ESTÁGIOS, FEITO EM PEÇA DE POLIAMIDA COM 30% FIBRA DE VIDRO. CONJUNTO DO ASSENTO E DO ENCOSTO: CAPAS DO ASSENTO E DO ENCOSTO CONFECCIONADAS EM POLIPROPILENO COPOLÍMERO INJETADO COM FIXAÇÃO NAS ESTRUTURAS ATRAVÉS DE GARRAS INTEGRADAS NAS CAPAS; ESTRUTURA DO ASSENTO EM COMPENSADO MULTILAMINADO Prensado À QUENTE E ESTRUTURA DO ENCOSTO CONFECCIONADO EM POLIPROPILENO COPOLÍMERO INJETADO COM 25% DE CARBONATO DE CÁLCIO. ESTAS ESTRUTURAS POSSUEM FURAÇÕES ONDE SÃO AFIXADAS PORCAS-DE-GARRA M6 PARA A MONTAGEM DO CONJUNTO. ALMOFADAS EM ESPUMAS PRODUZIDAS EM POLIURETANO INJETADO FLEXÍVEL COM DENSIDADE DE 55KG/M³ COM VARIAÇÃO DE ±5% ATENDENDO AS ESPECIFICAÇÕES DE FLAMABILIDADE DA NORMA NBR 9178:2003, SENDO AUTO-EXTINGUÍVEIS. A ESPESSURA DA ESPUMA DO ASSENTO É 55MM E DO ENCOSTO É 45MM. O REVESTIMENTO É EM TECIDO DO TIPO CREPE 100% POLIESTER, COM GRAMATURA DE 235G/M² (± 5%). DIMENSÕES DO ENCOSTO: LARGURA 430MM E ALTURA 550MM. DIMENSÕES DO ASSENTO: LARGURA 480MM E PROFUNDIDADE 460MM. BRAÇOS REGULÁVEIS: PRODUZIDOS POR PROCESSO DE INJEÇÃO EM BI-MATERIAL, COM PARTE ESTRUTURAL FABRICADA EM NYLON E SUPERFÍCIE DE APOIO EM POLIURETANO. POSSUI ALTURA REGULÁVEL COM

UN	750	PLAXMETAL / OPERATIVA EXECUTIVA BACK PLAX	516,86	387.645,00
----	-----	---	--------	------------

CURSO DE 90 MM, COM 9 POSIÇÕES DE TRAVA. UNIDADE.

Lt 002 ME/EPP -
COTA
RESERVADA
25%

VALLE
COMERCIO DE
MAQUINAS
INDUSTRIAIS
EIRELI - ME,
CNPJ:
35.656.327/0001-
09

Item	Descrição	Unid.	Quant.	Marca Modelo	Valor Unitário R\$	Valor Total
1	<p>CADEIRA GIRATÓRIA OPERACIONAL COM ENCOSTO (OU ESPALDAR) MÉDIO/ALTO, COM APOIA-BRAÇO REGULÁVEL, COM MECANISMO SINCRONIZADO. BASE GIRATÓRIA: EM ESTRUTURA EM AÇO TUBULAR SAE 1008/1010 - BFDQ - 25X25X1,50MM, SOLDADA EM FLANGE DE AÇO SAE 1010 - BQDQ, COM TRATAMENTO PRÉ-PINTURA DE DESENGRAXE, DECAPAGEM E FOSTATIZAÇÃO, PINTADAS COM TINTA PÓ EPÓXI, REVESTIDA COM CAPA INTEIRIÇA DE POLIPROPILENO COPOLÍMERO. REGULAGEM DE ALTURA FEITO POR UMA COLUNA CONFECCIONADA EM AÇO TUBULAR SAE 1008/1010 - BFDQ - 50,80 X 1,50 MM, MONTADA COM PISTÃO A GÁS, COM CONIFICAÇÃO 1°26'16" INFERIOR E SUPERIOR E CURSO DE REGULAGEM MILIMÉTRICA DE 130 MM, BUCHA GUIA PARA O SISTEMA GIRATÓRIO E DE REGULAGEM COM 100 MM DE ALTURA EM POM (POLI OXI METILENO - POLIACETAL COPOLÍMERO) MATERIAL DE ALTA RESISTÊNCIA AO DESGASTE E COM LUBRIFICAÇÃO PRÓPRIA PERMITINDO MAIOR FACILIDADE NA REGULAGEM DE ALTURA E NO MOVIMENTO GIRATÓRIO, COM AJUSTE H7 (0,02 MM). POSSUI AINDA ACABAMENTO EXTERNO FEITO POR UM CONJUNTO TELESCÓPICO COM TRÊS ESTÁGIOS PRODUZIDO EM POLIPROPILENO INJETADO. NAS EXTREMIDADES DAS PATAS SÃO MONTADOS RODÍZIOS FABRICADOS EM POLIAMIDA NATURAL (NYLON), COM ROLDANAS DUPLAS EM NYLON, COM MOVIMENTOS INDEPENDENTES E FIXADAS EM EIXO HORIZONTAL DISPOSTO NO CORPO DO RODÍZIO, PRODUZIDO EM AÇO ABNT 12L14 COM DIÂMETRO DE 8 MM; EIXO VERTICAL EM AÇO ABNT 12L14, ZINCADO NATURAL, COM DIÂMETRO DE 11 MM, FIXADO À BASE ATRAVÉS DE ANEL DE PRESSÃO EM AÇO. MECANISMO SINCRONIZADO: CONFECCIONADO EM CHAPA DE AÇO SAE 1006/1008 BQ, COM ACABAMENTO FOSFATIZADO E PINTADO EM TINTA EPÓXI-PÓ, COM CAMADA DE APROXIMADAMENTE 80µM. O MESMO POSSUI CONTATO PERMANENTE PERMITINDO RECLINÁ-LO CONJUGANDO O ASSENTO E O ENCOSTO - O ASSENTO DE 0º A 7º, E O ENCOSTO DE 0º A 21º, OU SEJA, AJUSTE COM RELAÇÃO DE 1 PARA 3, COM 4 ESTÁGIOS DE TRAVAMENTO; ESTA INCLINAÇÃO SINCRONIZADA DO CONJUNTO POSSUI SISTEMA ANTICHOQUE E SEU ACIONAMENTO É FEITO POR MEIO DE ALAVANCA LOCALIZADA NA LATERAL ESQUERDA DO ASSENTO. POSSUI UM SISTEMA DE REGULAGEM DA TENSÃO DE INCLINAÇÃO, POR MEIO DE ALAVANCA EXCÊNTRICA ATRAVÉS DE ENGRENAGEM</p>	UN	250	MARTIFLEX LINHA STARK DIRETOR	587,88	146.970,00

HELICOIDAL E ROSCA SEM FIM, SITUADO NA PARTE FRONTAL DIREITA DO MECANISMO. A REGULAGEM DE ALTURA DO ASSENTO É FEITA POR MEIO DE ALAVANCA LOCALIZADA NA LATERAL DIREITA DO ASSENTO. SUPORTE DO ENCOSTO (LÂMINA REGULÁVEL): CONFECCIONADO EM CHAPA DE AÇO SAE 1010/1020 1/4"X76MM, FOSFATIZADO E PINTADO COM TINTA EM PÓ EPÓXI. A LÂMINA É FIXADA NO MECANISMO DO ASSENTO E NA ESTRUTURA DO ENCOSTO. POSSUI UM SISTEMA AUTOMÁTICO DE REGULAGEM DE ALTURA DO ENCOSTO COM 6 ESTÁGIOS, FEITO EM PEÇA DE POLIAMIDA COM 30% FIBRA DE VIDRO. CONJUNTO DO ASSENTO E DO ENCOSTO: CAPAS DO ASSENTO E DO ENCOSTO CONFECCIONADAS EM POLIPROPILENO COPOLÍMERO INJETADO COM FIXAÇÃO NAS ESTRUTURAS ATRAVÉS DE GARRAS INTEGRADAS NAS CAPAS; ESTRUTURA DO ASSENTO EM COMPENSADO MULTILAMINADO Prensado À QUENTE E ESTRUTURA DO ENCOSTO CONFECCIONADO EM POLIPROPILENO COPOLÍMERO INJETADO COM 25% DE CARBONATO DE CÁLCIO. ESTAS ESTRUTURAS POSSUEM FURAÇÕES ONDE SÃO AFIXADAS PORCAS-DE-GARRA M6 PARA A MONTAGEM DO CONJUNTO. ALMOFADAS EM ESPUMAS PRODUZIDAS EM POLIURETANO INJETADO FLEXÍVEL COM DENSIDADE DE 55KG/M³ COM VARIAÇÃO DE ±5% ATENDENDO AS ESPECIFICAÇÕES DE FLAMABILIDADE DA NORMA NBR 9178:2003, SENDO AUTO-EXTINGUÍVEIS. A ESPESSURA DA ESPUMA DO ASSENTO É 55MM E DO ENCOSTO É 45MM. O REVESTIMENTO É EM TECIDO DO TIPO CREPE 100% POLIESTER, COM GRAMATURA DE 235G/M² (± 5%). DIMENSÕES DO ENCOSTO: LARGURA 430MM E ALTURA 550MM. DIMENSÕES DO ASSENTO: LARGURA 480MM E PROFUNDIDADE 460MM. BRAÇOS REGULÁVEIS: PRODUZIDOS POR PROCESSO DE INJEÇÃO EM BI-MATERIAL, COM PARTE ESTRUTURAL FABRICADA EM NYLON E SUPERFÍCIE DE APOIO EM POLIURETANO. POSSUI ALTURA REGULÁVEL COM CURSO DE 90 MM, COM 9 POSIÇÕES DE TRAVA. UNIDADE.

Lt 003 - COTA
PRINCIPAL 75%
- Ampla
Concorrência

FLEXFORM
INDUSTRIA E
COMERCIO DE
MOVEIS LTDA,
CNPJ:
49.058.654/0001-
65, consta no
S I A G como
FLEXFORM
INDUSTRIA
METALURGICA
LTDA

Item	Descrição	Unid.	Quant.	Marca Modelo	Valor	Valor
					Unitário R\$	Total
	CADEIRA GIRATÓRIA COM ESPALDAR ALTO, APOIA-BRAÇO REGULÁVEL E MECANISMO SINCRONIZADO. BASE GIRATÓRIA: EM ESTRUTURA EM AÇO TUBULAR SAE 1008/1010 - BFDQ - 25X25X1,50MM, SOLDADA EM FLANGE DE AÇO SAE 1010 - BQDQ, COM TRATAMENTO PRÉ-PINTURA DE DESENGRAXE, DECAPAGEM E					

FOSTATIZAÇÃO, PINTADAS COM TINTA PO EPOXI, REVESTIDA COM CAPA INTEIRIÇA DE POLIPROPILENO COPOLÍMERO. REGULAGEM DE ALTURA FEITO POR UMA COLUNA CONFECCIONADA EM AÇO TUBULAR SAE 1008/1010 - BFDQ - 50,80 X 1,50 MM, MONTADA COM PISTÃO A GÁS, COM CONIFICAÇÃO 1°26'16" INFERIOR E SUPERIOR E CURSO DE REGULAGEM MILIMÉTRICA DE 130 MM, BUCHA GUIA PARA O SISTEMA GIRATÓRIO E DE REGULAGEM COM 100 MM DE ALTURA EM POM (POLI OXI METILENO - POLIACETAL COPOLÍMERO) MATERIAL DE ALTA RESISTÊNCIA AO DESGASTE E COM LUBRIFICAÇÃO PRÓPRIA PERMITINDO MAIOR FACILIDADE NA REGULAGEM DE ALTURA E NO MOVIMENTO GIRATÓRIO, COM AJUSTE H7 (0,02 MM). POSSUI AINDA ACABAMENTO EXTERNO FEITO POR UM CONJUNTO TELESCÓPICO COM TRÊS ESTÁGIOS PRODUZIDO EM POLIPROPILENO INJETADO. NAS EXTREMIDADES DAS PATAS SÃO MONTADOS RODÍZIOS FABRICADOS EM POLIAMIDA NATURAL (NYLON), COM ROLDANAS DUPLAS EM NYLON, COM MOVIMENTOS INDEPENDENTES E FIXADAS EM EIXO HORIZONTAL DISPOSTO NO CORPO DO RODÍZIO, PRODUZIDO EM AÇO ABNT 12L14 COM DIÂMETRO DE 8 MM; EIXO VERTICAL EM AÇO ABNT 12L14, ZINCADO NATURAL, COM DIÂMETRO DE 11 MM, FIXADO À BASE ATRAVÉS DE ANEL DE PRESSÃO EM AÇO. MECANISMO SINCRONIZADO: CONFECCIONADO EM CHAPA DE AÇO SAE 1006/1008 BQ, COM ACABAMENTO FOSFATIZADO E PINTADO EM TINTA EPÓXI-PÓ, COM CAMADA DE APROXIMADAMENTE 80µM. O MESMO POSSUI CONTATO PERMANENTE PERMITINDO RECLINÁ-LO CONJUGANDO O ASSENTO E O ENCOSTO - O ASSENTO DE 0° A 7°, E O ENCOSTO DE 0° A 21°, OU SEJA, AJUSTE COM RELAÇÃO DE 1 PARA 3, COM 4 ESTÁGIOS DE TRAVAMENTO; ESTA INCLINAÇÃO SINCRONIZADA DO CONJUNTO POSSUI SISTEMA ANTICHOQUE E SEU ACIONAMENTO É FEITO POR MEIO DE ALAVANCA LOCALIZADA NA LATERAL ESQUERDA DO ASSENTO. POSSUI UM SISTEMA DE REGULAGEM DA TENSÃO DE INCLINAÇÃO, POR MEIO DE ALAVANCA EXCÊNTRICA ATRAVÉS DE ENGRENAGEM HELICOIDAL E ROSCA SEM FIM, SITUADO NA PARTE FRONTAL DIREITA DO MECANISMO. A REGULAGEM DE ALTURA DO ASSENTO É FEITA POR MEIO DE ALAVANCA LOCALIZADA NA LATERAL DIREITA DO ASSENTO. SUPORTE DO ENCOSTO (LÂMINA REGULÁVEL): CONFECCIONADO EM CHAPA DE AÇO SAE 1010/1020 1/4"X76MM, FOSFATIZADO E PINTADO COM TINTA EM PÓ EPÓXI. A LÂMINA É FIXADA NO MECANISMO DO ASSENTO E NA ESTRUTURA DO ENCOSTO. POSSUI UM SISTEMA AUTOMÁTICO DE REGULAGEM DE ALTURA DO ENCOSTO COM 6 ESTÁGIOS, FEITO EM PEÇA DE POLIAMIDA COM 30% FIBRA DE VIDRO. CONJUNTO DO ASSENTO E DO ENCOSTO: CAPAS DO ASSENTO E DO ENCOSTO CONFECCIONADAS EM POLIPROPILENO COPOLÍMERO INJETADO COM FIXAÇÃO NAS ESTRUTURAS ATRAVÉS DE GARRAS INTEGRADAS NAS CAPAS; ESTRUTURA DO ASSENTO EM COMPENSADO MULTILAMINADOPRENSADO À QUENTE E ESTRUTURA DO ENCOSTO CONFECCIONADO EM POLIPROPILENO COPOLÍMERO INJETADO COM 25% DE CARBONATO DE CÁLCIO. ESTAS ESTRUTURAS POSSUEM FURAÇÕES ONDE SÃO AFIXADAS PORCAS-DE-GARRA M6 PARA A MONTAGEM DO CONJUNTO. ALMOFADAS EM ESPUMAS PRODUZIDAS EM POLIURETANO INJETADO FLEXÍVEL COM DENSIDADE DE 55KG/M³ COM VARIAÇÃO DE ±5% ATENDENDO AS ESPECIFICAÇÕES DE FLAMABILIDADE DA NORMA NBR 9178:2003, SENDO AUTO-EXTINGUÍVEIS. A ESPESSURA DA ESPUMA DO ASSENTO É 60MM E DO ENCOSTO É 50MM. DIMENSÕES DO ENCOSTO: LARGURA 480MM E ALTURA 570MM. DIMENSÕES DO ASSENTO: LARGURA 495MM E PROFUNDIDADE 480MM. BRAÇOS REGULÁVEIS: PRODUZIDOS POR PROCESSO DE INJEÇÃO EM BI-MATERIAL, COM PARTE ESTRUTURAL FABRICADA EM NYLON E SUPERFÍCIE DE APOIO EM POLIURETANO. POSSUI ALTURA

1

UN	75	Flexform	678,00	50.850,00
		Erme		

REGULAVEL COM CURSO DE 90 MM, COM 9 POSIÇÕES DE TRAVA.
UNIDADE.

Lt 004 ME/EPP -
COTA
RESERVADA
25%

E R I C A DE
FATIMA GENTIL
- EPP, CNPJ:
36.656.877/0001-
82, consta no
SIAG como Olmi
Comercio e
Informática

Item	Descrição	Unid.	Quant.	Marca Modelo	Valor Unitário R\$	Valor Total
1	<p>CADEIRA GIRATÓRIA COM ESPALDAR ALTO, APOIA-BRAÇO REGULÁVEL E MECANISMO SINCRONIZADO. BASE GIRATÓRIA: EM ESTRUTURA EM AÇO TUBULAR SAE 1008/1010 - BFDQ - 25X25X1,50MM, SOLDADA EM FLANGE DE AÇO SAE 1010 - BQDQ, COM TRATAMENTO PRÉ-PINTURA DE DESENGRAXE, DECAPAGEM E FOSTATIZAÇÃO, PINTADAS COM TINTA PÓ EPÓXI, REVESTIDA COM CAPA INTEIRIÇA DE POLIPROPILENO COPOLÍMERO. REGULAGEM DE ALTURA FEITO POR UMA COLUNA CONFECCIONADA EM AÇO TUBULAR SAE 1008/1010 - BFDQ - 50,80 X 1,50 MM, MONTADA COM PISTÃO A GÁS, COM CONIFICAÇÃO 1°26'16" INFERIOR E SUPERIOR E CURSO DE REGULAGEM MILIMÉTRICA DE 130 MM, BUCHA GUIA PARA O SISTEMA GIRATÓRIO E DE REGULAGEM COM 100 MM DE ALTURA EM POM (POLI OXI METILENO - POLIACETAL COPOLÍMERO) MATERIAL DE ALTA RESISTÊNCIA AO DESGASTE E COM LUBRIFICAÇÃO PRÓPRIA PERMITINDO MAIOR FACILIDADE NA REGULAGEM DE ALTURA E NO MOVIMENTO GIRATÓRIO, COM AJUSTE H7 (0,02 MM). POSSUI AINDA ACABAMENTO EXTERNO FEITO POR UM CONJUNTO TELESCÓPICO COM TRÊS ESTÁGIOS PRODUZIDO EM POLIPROPILENO INJETADO. NAS EXTREMIDADES DAS PATAS SÃO MONTADOS RODÍZIOS FABRICADOS EM POLIAMIDA NATURAL (NYLON), COM ROLDANAS DUPLAS EM NYLON, COM MOVIMENTOS INDEPENDENTES E FIXADAS EM EIXO HORIZONTAL DISPOSTO NO CORPO DO RODÍZIO, PRODUZIDO EM AÇO ABNT 12L14 COM DIÂMETRO DE 8 MM; EIXO VERTICAL EM AÇO ABNT 12L14, ZINCADO NATURAL, COM DIÂMETRO DE 11 MM, FIXADO À BASE ATRAVÉS DE ANEL DE PRESSÃO EM AÇO. MECANISMO SINCRONIZADO: CONFECCIONADO EM CHAPA DE AÇO SAE 1006/1008 BQ, COM ACABAMENTO FOSFATIZADO E PINTADO EM TINTA EPÓXI-PÓ, COM CAMADA DE APROXIMADAMENTE 80?M. O MESMO POSSUI CONTATO PERMANENTE PERMITINDO RECLINÁ-LO CONJUGANDO O ASSENTO E O ENCOSTO - O ASSENTO DE 0º A 7º, E O ENCOSTO DE 0º A 21º, OU SEJA, AJUSTE COM RELAÇÃO DE 1 PARA 3, COM 4 ESTÁGIOS DE TRAVAMENTO; ESTA INCLINAÇÃO SINCRONIZADA DO CONJUNTO POSSUI SISTEMA ANTICHOQUE E SEU ACIONAMENTO É FEITO POR MEIO DE ALAVANCA LOCALIZADA NA LATERAL ESQUERDA DO ASSENTO. POSSUI UM SISTEMA DE REGULAGEM DA TENSÃO DE INCLINAÇÃO, POR MEIO DE ALAVANCA EXCÊNTRICA ATRAVÉS DE ENGRENAGEM HELICOIDAL E ROSCA</p>	UN	25	PLAXMETAL OPERATIVA DIRETOR	844,00	21.100,00

SEM FIM, SITUADO NA PARTE FRONTAL DIREITA DO MECANISMO. A REGULAGEM DE ALTURA DO ASSENTO É FEITA POR MEIO DE ALAVANCA LOCALIZADA NA LATERAL DIREITA DO ASSENTO. SUPORTE DO ENCOSTO (LÂMINA REGULÁVEL): CONFECCIONADO EM CHAPA DE AÇO SAE 1010/1020 1/4"X76MM, FOSFATIZADO E PINTADO COM TINTA EM PÓ EPÓXI. A LÂMINA É FIXADA NO MECANISMO DO ASSENTO E NA ESTRUTURA DO ENCOSTO. POSSUI UM SISTEMA AUTOMÁTICO DE REGULAGEM DE ALTURA DO ENCOSTO COM 6 ESTÁGIOS, FEITO EM PEÇA DE POLIAMIDA COM 30% FIBRA DE VIDRO. CONJUNTO DO ASSENTO E DO ENCOSTO: CAPAS DO ASSENTO E DO ENCOSTO CONFECCIONADAS EM POLIPROPILENO COPOLÍMERO INJETADO COM FIXAÇÃO NAS ESTRUTURAS ATRAVÉS DE GARRAS INTEGRADAS NAS CAPAS; ESTRUTURA DO ASSENTO EM COMPENSADO MULTILAMINADOPRENSADO À QUENTE E ESTRUTURA DO ENCOSTO CONFECCIONADO EM POLIPROPILENO COPOLÍMERO INJETADO COM 25% DE CARBONATO DE CÁLCIO. ESTAS ESTRUTURAS POSSUEM FURAÇÕES ONDE SÃO AFIXADAS PORCAS-DE-GARRA M6 PARA A MONTAGEM DO CONJUNTO. ALMOFADAS EM ESPUMAS PRODUZIDAS EM POLIURETANO INJETADO FLEXÍVEL COM DENSIDADE DE 55KG/M³ COM VARIAÇÃO DE ±5% ATENDENDO AS ESPECIFICAÇÕES DE FLAMABILIDADE DA NORMA NBR 9178:2003, SENDO AUTO-EXTINGUÍVEIS. A ESPESSURA DA ESPUMA DO ASSENTO É 60MM E DO ENCOSTO É 50MM. DIMENSÕES DO ENCOSTO: LARGURA 480MM E ALTURA 570MM. DIMENSÕES DO ASSENTO: LARGURA 495MM E PROFUNDIDADE 480MM. BRAÇOS REGULÁVEIS: PRODUZIDOS POR PROCESSO DE INJEÇÃO EM BI-MATERIAL, COM PARTE ESTRUTURAL FABRICADA EM NYLON E SUPERFÍCIE DE APOIO EM POLIURETANO. POSSUI ALTURA REGULÁVEL COM CURSO DE 90 MM, COM 9 POSIÇÕES DE TRAVA. UNIDADE.

Lt 006 - COTA
PRINCIPAL 75%
- Ampla
Concorrência

VALLE
COMERCIO DE
MAQUINAS
INDUSTRIAIS
EIRELI - ME,
CNPJ:
35.656.327/0001-
09

Item	Descrição	Unid.	Quant.	Marca Modelo	Valor Unitário R\$	Valor Total
	ESTAÇÃO DE TRABALHO DIVIDIDAS EM ILHAS CONTENDO 04 (QUATRO) ESTAÇÕES DE TRABALHO POR ILHA. COM ALTURA APROXIMADA DE 75 CM. TAMPO - SUPERFÍCIE MEDINDO APROXIMADAMENTE 1,40 X 1,40 X 0,65 X 0,65 M, TAMPO ÚNICO, SEM EMENDAS, SOBREPOSTO A ESTRUTURA, EM MADEIRA AGLOMERADA DE NO MÍNIMO 25MM DE ESPESSURA, REVESTIDA EM AMBAS AS FACES COM LAMINADO MELAMÍNICO NA COR PADRÃO DO ÓRGÃO/ENTIDADE, BORDAS COM ENCABEÇAMENTO DE FITAS DE POLIESTIRENO COM 2MM DE ESPESSURA NA COR PADRÃO. ESTRUTURAS LATERAIS - OS PÉS LATERAIS EM FORMA					

1	<p>DE "I", COM PASSAGEM INDEPENDENTE PARA CABOS ELÉTRICO E LÓGICO, COLUNA ÚNICA, CONSTITUÍDA POR TUBO DE AÇO CARBONO COM COSTURA, CONFORME NBR 6591, OBLONGO, COM 40X115 # 2MM ESPESSURA, BASE SUPERIOR EM TUBO DE AÇO 20X40, COM ESPESSURA DE 1,2MM E INFERIOR EM TUBO OBLONGO 29X58 # 1.2MM, CALANDRADA COM CURVATURA POSITIVA, COM PONTEIRAS ENVOLVENTES EM POLIPROPILENO COM REGULADORES DE NÍVEL COM ROSCA ¼", SOLDADAS POR MEIO DE SOLDA MIG, COM TRATAMENTO DESENGRAXANTE POR MEIO DE IMERSÃO, RECEBENDO EM SEGUIDA O BANHO DE FOSFATO PREPARANDO A SUPERFÍCIE PARA RECEBER PINTURA COM TINTA NA COR PADRÃO EM EPÓXI-PÓ POLIMERIZADA EM ESTUFA NA TEMPERATURA DE 200° C, COM ESPESSURA DE 90 MICRAS. ELETROCALHAS - EM CHAPA DE AÇO COM TRÊS FUROS PARA INSTALAÇÃO DE TOMADAS NO SENTIDO HORIZONTAL COM PASSAGEM PARA CABOS TIPO: ELÉTRICO, TELEFÔNICO E LÓGICO, FIXADAS ENTRE O PAINEL FRONTAL E O TAMPO POR PARAFUSO, MEDINDO NO MÍNIMO 70CM DE ALTURA E LARGURA NO SENTIDO LONGITUDINAL EM CONFORMIDADE COM O TAMANHO DA MESA COM TRATAMENTO DESENGRAXANTE, BANHO DE FOSFATO E PINTURA COM TINTA EPÓXI-PÓ TEXTURIZADA. PAINÉIS DE ANTEPARO LATERAL E FRONTAL - EM MADEIRA AGLOMERADA DE NO MÍNIMO 15MM DE ESPESSURA, REVESTIDO EM AMBAS AS FACES COM LAMINADO MELAMÍNICO NA COR PADRÃO DO ÓRGÃO/ENTIDADE, BORDAS EM PERFIL "T" DA MESMA COR DA MELAMINA. FIXAÇÃO AO TAMPO ATRAVÉS DE MÃO-FRANCESA E PARAFUSOS PHILIPS. GARANTIA MÍNIMA DE 01 (UM) ANO. UNIDADE.</p>	UN	188	MARZO VITORINO LINHA IMPERIA	3.281,00	616.828,00
---	---	----	-----	---------------------------------------	----------	------------

Lt 007 ME/EPP -
COTA
RESERVADA
25%

VALLE
COMERCIO DE
MAQUINAS
INDUSTRIAIS
EIRELI - ME,
CNPJ:
35.656.327/0001-
09

Item	Descrição	Unid.	Quant.	Marca Modelo	Valor Unitário R\$	Valor Total
	<p>ESTAÇÃO DE TRABALHO DIVIDIDAS EM ILHAS CONTENDO 04 (QUATRO) ESTAÇÕES DE TRABALHO POR ILHA. COM ALTURA APROXIMADA DE 75 CM. TAMPO - SUPERFÍCIE MEDINDO APROXIMADAMENTE 1,40 X 1,40 X 0,65 X 0,65 M, TAMPO ÚNICO, SEM EMENDAS, SOBREPOSTO A ESTRUTURA, EM MADEIRA AGLOMERADA DE NO MÍNIMO 25MM DE ESPESSURA, REVESTIDA EM AMBAS AS FACES COM LAMINADO MELAMÍNICO NA COR PADRÃO DO ÓRGÃO/ENTIDADE, BORDAS COM ENCABEÇAMENTO DE FITAS DE POLIESTIRENO COM 2MM DE ESPESSURA NA COR PADRÃO. ESTRUTURAS LATERAIS - OS PÉS LATERAIS EM FORMA DE "I", COM PASSAGEM INDEPENDENTE PARA CABOS ELÉTRICO E LÓGICO, COLUNA ÚNICA, CONSTITUÍDA POR TUBO DE AÇO CARBONO COM COSTURA, CONFORME NBR 6591, OBLONGO, COM</p>					

1	<p>40X115 # 2MM ESPESSURA, BASE SUPERIOR EM TUBO DE AÇO 20X40, COM ESPESSURA DE 1,2MM E INFERIOR EM TUBO OBLONGO 29X58 # 1.2MM, CALANDRADA COM CURVATURA POSITIVA, COM PONTEIRAS ENVOLVENTES EM POLIPROPILENO COM REGULADORES DE NÍVEL COM ROSCA ¼", SOLDADAS POR MEIO DE SOLDA MIG, COM TRATAMENTO DESENGRAXANTE POR MEIO DE IMERSÃO, RECEBENDO EM SEGUIDA O BANHO DE FOSFATO PREPARANDO A SUPERFÍCIE PARA RECEBER PINTURA COM TINTA NA COR PADRÃO EM EPÓXI-PÓ POLIMERIZADA EM ESTUFA NA TEMPERATURA DE 200° C, COM ESPESSURA DE 90 MICRAS. ELETROCALHAS - EM CHAPA DE AÇO COM TRÊS FUROS PARA INSTALAÇÃO DE TOMADAS NO SENTIDO HORIZONTAL COM PASSAGEM PARA CABOS TIPO: ELÉTRICO, TELEFÔNICO E LÓGICO, FIXADAS ENTRE O PAINEL FRONTAL E O TAMPO POR PARAFUSO, MEDINDO NO MÍNIMO 70CM DE ALTURA E LARGURA NO SENTIDO LONGITUDINAL EM CONFORMIDADE COM O TAMANHO DA MESA COM TRATAMENTO DESENGRAXANTE, BANHO DE FOSFATO E PINTURA COM TINTA EPÓXI-PÓ TEXTURIZADA. PAINÉIS DE ANTEPARO LATERAL E FRONTAL - EM MADEIRA AGLOMERADA DE NO MÍNIMO 15MM DE ESPESSURA, REVESTIDO EM AMBAS AS FACES COM LAMINADO MELAMÍNICO NA COR PADRÃO DO ÓRGÃO/ENTIDADE, BORDAS EM PERFIL "T" DA MESMA COR DA MELAMINA. FIXAÇÃO AO TAMPO ATRAVÉS DE MÃO-FRANCESA E PARAFUSOS PHILIPS. GARANTIA MÍNIMA DE 01 (UM) ANO. UNIDADE.</p>	UN 62	MARZO VITORINO LINHA IMPERIA	3.281,00 ⁰ 203.422,00
---	--	-------	---------------------------------------	-------------------------------------

Lt 008 - COTA
PRINCIPAL 75%
- Ampla
Concorrência

E R I C A DE
FATIMA GENTIL
- EPP, CNPJ:
36.656.877/0001-
82, consta no
SIAG como Olmi
Comercio e
Informática

Item	Descrição	Unid. Quant.	Marca Modelo	Valor Unitário R\$	Valor Total
	<p>POLTRONA PRESIDENTE GIRATÓRIA ESPALDAR ALTO, COM APOIA-BRAÇO REGULÁVEL, MECANISMO SINCRONIZADO E REVESTIMENTO EM COURÍSSIMO OU SIMILE-COURO. BASE GIRATÓRIA: FABRICADA EM PEÇA INJETADA POR UMA LIGA DE ALUMÍNIO, COM REFORÇOS ESTRUTURAIIS, COM ACABAMENTO EXTERNO POLIDO. A REGULAGEM DE ALTURA É FEITA POR UMA COLUNA, QUE É ENCAIXADA NA PEÇA DE ALUMÍNIO, CONFECCIONADA EM AÇO TUBULAR SAE 1008/1010 - BFDQ - 50,80 X 1,50 MM, CROMADA, MONTADA COM PISTÃO A GÁS, COM CONIFICAÇÃO 1°26'16" INFERIOR E SUPERIOR E CURSO DE REGULAGEM MILIMÉTRICA DE 100 MM, BUCHA GUIA PARA O SISTEMA GIRATÓRIO E DE REGULAGEM COM 100 MM DE ALTURA EM POM (POLI OXI METILENO - POLIACETAL COPOLÍMERO) MATERIAL DE ALTA RESISTÊNCIA AO DESGASTE E COM LUBRIFICAÇÃO PRÓPRIA PERMITINDO MAIOR FACILIDADE NA REGULAGEM DE ALTURA E NO MOVIMENTO GIRATÓRIO, COM AJUSTE H7 (0,02 MM). NAS EXTREMIDADES DAS PATAS SÃO</p>				

MONTADOS RODÍZIOS FABRICADOS EM POLIAMIDA NATURAL (NYLON), COM ROLDANAS DUPLAS EM NYLON, COM MOVIMENTOS INDEPENDENTES E FIXADAS EM EIXO HORIZONTAL DISPOSTO NO CORPO DO RODÍZIO, PRODUZIDO EM AÇO ABNT 12L14 COM DIÂMETRO DE 8 MM; EIXO VERTICAL EM AÇO ABNT 12L14, ZINCADO NATURAL, COM DIÂMETRO DE 11 MM, FIXADO À BASE ATRAVÉS DE ANEL DE PRESSÃO EM AÇO. MECANISMO DE INCLINAÇÃO DO ENCOSTO: MECANISMO COMPOSTO POR PEÇA DE ALUMÍNIO INJETADO E POR CHAPAS DE AÇO, QUE PERMITEM QUE O ASSENTO E O ENCOSTO INCLINAM DE FORMA SINCRONIZADA ENTRE ELES (RELAÇÃO DE SINCRONIA DE 2:1 - AO RECLINAR O ENCOSTO EM 2°, O ASSENTO INCLINA AUTOMATICAMENTE EM 1°), QUANDO O MECANISMO É LIBERADO. O MOVIMENTO DO ENCOSTO ACONTECE COM A PRESSÃO REALIZADA PELO USUÁRIO, QUANDO O MECANISMO É LIBERADO. • ALTURA DO ASSENTO - ATRAVÉS DA ALAVANCA LATERAL DE REGULAGEM DE ALTURA (USUÁRIO SENTADO - ALAVANCA AO LADO DIREITO DO MECANISMO) COMANDA-SE A COLUNA A GÁS QUE PERMITE AUMENTAR OU REDUZIR A ALTURA DO ASSENTO. • A INTENSIDADE DO MOVIMENTO D E OSCILAÇÃO LIVRE (MOVIMENTO CHAMADO DE RELAX) É REGULADA POR UM MANÍPULO GIRATÓRIO FRONTAL. • A LIBERAÇÃO (DESTRAVA) DO MECANISMO E A BUSCA DE NOVAS POSIÇÕES DE TRAVA (05 POSIÇÕES DE TRAVA) ACONTECEM ATRAVÉS DE ALAVANCA LATERAL (USUÁRIO SENTADO - ALAVANCA LADO ESQUERDO DO MECANISMO) • A LIBERAÇÃO (DESTRAVA) DO MECANISMO REQUER QUE UMA LEVE PRESSÃO SEJA EXERCITADA NO ENCOSTO, POR CAUSA DO SISTEMA DE SEGURANÇA CHAMADO ANTI-CHOQUE OU ANTI-IMPACTO. ESSE SISTEMA IMPEDE A VOLTA AUTOMÁTICA E INVOLUNTÁRIA DO ENCOSTO E SUJEITA SUA VOLTA À DECISÃO DO USUÁRIO ASSENTO: É DESLIZANTE, CONSTITUÍDO POR 02 PAINÉIS DE POLIPROPILENO MAIS FIBRA DE VIDRO E UMA ALMOFADA EM ESPUMA INJETADA; O PAINEL INTERNO É PARA RECEBER O ESTOFAMENTO E O PAINEL INFERIOR TEM FUNÇÃO ESTRUTURAL E POSSUI A FURAÇÃO PARA RECEBER O MECANISMO DE REGULAGEM DA CADEIRA. A ESPUMA INJETADA É EM POLIURETANO, COM DENSIDADE 52 KG/M³. O REVESTIMENTO EM COURO NATURAL. OS PAINÉIS DO ASSENTO SÃO UNIDOS POR ENCAIXES E POSSUEM UM SISTEMA DE TRILHOS E DE MOLAS QUE PERMITEM O MOVIMENTO DESLIZANTE ENTRE ELES, GARANTINDO A REGULAGEM DE PROFUNDIDADE DO ASSENTO E ASSIM UMA PERFEITA ERGONOMIA DA CADEIRA. O MOVIMENTO DESLIZANTE DO ASSENTO É COMANDADO POR UM "GATILHO" PLÁSTICO QUE LIBERA O TRAVA O MOVIMENTO, POSICIONADO NA LATERAL DIREITA. O ASSENTO DESLIZANTE TEM CURSO DE 60MM E 05 POSIÇÕES DE TRAVA. ENCOSTO: É CONSTITUÍDO POR UMA ESTRUTURA TUBULAR METÁLICA CROMADA FIXADA POR UMA BARRA TRANSVERSAL EM ALUMÍNIO POLIDO; NA ESTRUTURA DO ENCOSTO É FIXADA COM PARAFUSOS UMA MOLDURA TAMBÉM TUBULAR COM UMA TELA EM POLIÉSTER QUE TEM A FUNÇÃO DE SUPORTE DO ESTOFAMENTO, QUE É FEITO PELO REVESTIMENTO COSTURADO SOBRE UMA ESPUMA LAMINADA DE 20KG/M³, COM 25MM DE ESPESSURA. O ENCOSTO MEDE 490MM DE LARGURA E 590MM DE ALTURA. O ENCOSTO É COMPLETADO POR UM SUPORTE LOMBAR REGULÁVEL EM ALTURA CONSTITUÍDO POR UMA BARRA EM ALUMÍNIO POLIDO E UMA ALMOFADA. O ENCOSTO TUBULAR É FIXADO POR PARAFUSOS NA PARTE POSTERIOR DO MECANISMO. REVESTIMENTO: CAPAS FRONTAIS DO ASSENTO E DO ENCOSTO EM COURISSIMO OU SÍMILE-COURO. BRAÇOS REGULÁVEIS: PRODUZIDOS POR PROCESSO DE INJEÇÃO EM BI-MATERIAL, COM PARTE ESTRUTURAL FABRICADA EM NYLON E SUPERFÍCIE DE APOIO EM POLIURETANO. POSSUI ALTURA REGULÁVEL COM CURSO DE 90 MM, COM 9 POSIÇÕES DE TRAVA. DIMENSÕES:

1

	UN	75	PLAXMETAL	
			BRIZZA	1.280,00 96.000,00
			SOFT	
			PRESIDENTE	

Lt 009 ME/EPP -
COTA
RESERVADA
25%

VALLE
COMERCIO DE
MAQUINAS
INDUSTRIAIS
EIRELI - ME,
CNPJ:
35.656.327/0001-
09

Item	Descrição	Unid.	Quant.	Marca Modelo	Valor Unitário R\$	Valor Total
	<p>POLTRONA PRESIDENTE GIRATÓRIA ESPALDAR ALTO, COM APOIA-BRAÇO REGULÁVEL, MECANISMO SINCRONIZADO E REVESTIMENTO EM COURÍSSIMO OU SIMILE-COURO. BASE GIRATÓRIA: FABRICADA EM PEÇA INJETADA POR UMA LIGA DE ALUMÍNIO, COM REFORÇOS ESTRUTURAIS, COM ACABAMENTO EXTERNO POLIDO. A REGULAGEM DE ALTURA É FEITA POR UMA COLUNA, QUE É ENCAIXADA NA PEÇA DE ALUMÍNIO, CONFECCIONADA EM AÇO TUBULAR SAE 1008/1010 - BFDQ - 50,80 X 1,50 MM, CROMADA, MONTADA COM PISTÃO A GÁS, COM CONIFICAÇÃO 1°26'16" INFERIOR E SUPERIOR E CURSO DE REGULAGEM MILIMÉTRICA DE 100 MM, BUCHA GUIA PARA O SISTEMA GIRATÓRIO E DE REGULAGEM COM 100 MM DE ALTURA EM POM (POLI OXI METILENO - POLIACETAL COPOLÍMERO) MATERIAL DE ALTA RESISTÊNCIA AO DESGASTE E COM LUBRIFICAÇÃO PRÓPRIA PERMITINDO MAIOR FACILIDADE NA REGULAGEM DE ALTURA E NO MOVIMENTO GIRATÓRIO, COM AJUSTE H7 (0,02 MM). NAS EXTREMIDADES DAS PATAS SÃO MONTADOS RODÍZIOS FABRICADOS EM POLIAMIDA NATURAL (NYLON), COM ROLDANAS DUPLAS EM NYLON, COM MOVIMENTOS INDEPENDENTES E FIXADAS EM EIXO HORIZONTAL DISPOSTO NO CORPO DO RODÍZIO, PRODUZIDO EM AÇO ABNT 12L14 COM DIÂMETRO DE 8 MM; EIXO VERTICAL EM AÇO ABNT 12L14, ZINCADO NATURAL, COM DIÂMETRO DE 11 MM, FIXADO À BASE ATRAVÉS DE ANEL DE PRESSÃO EM AÇO. MECANISMO DE INCLINAÇÃO DO ENCOSTO: MECANISMO COMPOSTO POR PEÇA DE ALUMÍNIO INJETADO E POR CHAPAS DE AÇO, QUE PERMITEM QUE O ASSENTO E O ENCOSTO INCLINAM DE FORMA SINCRONIZADA ENTRE ELES (RELAÇÃO DE SINCRONIA DE 2:1 - AO RECLINAR O ENCOSTO EM 2°, O ASSENTO INCLINA AUTOMATICAMENTE EM 1°), QUANDO O MECANISMO É LIBERADO. O MOVIMENTO DO ENCOSTO ACONTECE COM A PRESSÃO REALIZADA PELO USUÁRIO, QUANDO O MECANISMO É LIBERADO. • ALTURA DO ASSENTO - ATRAVÉS DA ALAVANCA LATERAL DE REGULAGEM DE ALTURA (USUÁRIO SENTADO - ALAVANCA AO LADO DIREITO DO MECANISMO) COMANDA-SE A COLUNA A GÁS QUE PERMITE AUMENTAR OU REDUZIR A ALTURA DO ASSENTO. • A INTENSIDADE DO MOVIMENTO D E OSCILAÇÃO LIVRE (MOVIMENTO CHAMADO DE RELAX) É REGULADA POR UM MANÍPULO GIRATÓRIO FRONTAL. • A LIBERAÇÃO (DESTRAVA) DO MECANISMO E A BUSCA DE NOVAS</p>					
				NARTIFLEX		

1	<p>POSIÇÕES DE TRAVA (05 POSIÇÕES DE TRAVA) ACONTECEM UN 25 MOD 1.279,76 31.994,00</p> <p>ATRAVÉS DE ALAVANCA LATERAL (USUÁRIO SENTADO - ALAVANCA LADO ESQUERDO DO MECANISMO) - A LIBERAÇÃO (DESTRAVA) DO MECANISMO REQUER QUE UMA LEVE PRESSÃO SEJA EXERCITADA NO ENCOSTO, POR CAUSA DO SISTEMA DE SEGURANÇA CHAMADO ANTI-CHOQUE OU ANTI-IMPACTO. ESSE SISTEMA IMPEDE A VOLTA AUTOMÁTICA E INVOLUNTÁRIA DO ENCOSTO E SUJEITA SUA VOLTA À DECISÃO DO USUÁRIO ASSENTO: É DESLIZANTE, CONSTITUÍDO POR 02 PAINÉIS DE POLIPROPILENO MAIS FIBRA DE VIDRO E UMA ALMOFADA EM ESPUMA INJETADA; O PAINEL INTERNO É PARA RECEBER O ESTOFAMENTO E O PAINEL INFERIOR TEM FUNÇÃO ESTRUTURAL E POSSUI A FURAÇÃO PARA RECEBER O MECANISMO DE REGULAGEM DA CADEIRA. A ESPUMA INJETADA É EM POLIURETANO, COM DENSIDADE 52 KG/M³. O REVESTIMENTO EM COURO NATURAL. OS PAINÉIS DO ASSENTO SÃO UNIDOS POR ENCAIXES E POSSUEM UM SISTEMA DE TRILHOS E DE MOLAS QUE PERMITEM O MOVIMENTO DESLIZANTE ENTRE ELAS, GARANTINDO A REGULAGEM DE PROFUNDIDADE DO ASSENTO E ASSIM UMA PERFEITA ERGONOMIA DA CADEIRA. O MOVIMENTO DESLIZANTE DO ASSENTO É COMANDADO POR UM "GATILHO" PLÁSTICO QUE LIBERA O TRAVA O MOVIMENTO, POSICIONADO NA LATERAL DIREITA. O ASSENTO DESLIZANTE TEM CURSO DE 60MM E 05 POSIÇÕES DE TRAVA. ENCOSTO: É CONSTITUÍDO POR UMA ESTRUTURA TUBULAR METÁLICA CROMADA FIXADA POR UMA BARRA TRANSVERSAL EM ALUMÍNIO POLIDO; NA ESTRUTURA DO ENCOSTO É FIXADA COM PARAFUSOS UMA MOLDURA TAMBÉM TUBULAR COM UMA TELA EM POLIÉSTER QUE TEM A FUNÇÃO DE SUPORTE DO ESTOFAMENTO, QUE É FEITO PELO REVESTIMENTO COSTURADO SOBRE UMA ESPUMA LAMINADA DE 20KG/M³, COM 25MM DE ESPESSURA. O ENCOSTO MEDE 490MM DE LARGURA E 590MM DE ALTURA. O ENCOSTO É COMPLETADO POR UM SUPORTE LOMBAR REGULÁVEL EM ALTURA CONSTITUÍDO POR UMA BARRA EM ALUMÍNIO POLIDO E UMA ALMOFADA. O ENCOSTO TUBULAR É FIXADO POR PARAFUSOS NA PARTE POSTERIOR DO MECANISMO. REVESTIMENTO: CAPAS FRONTAIS DO ASSENTO E DO ENCOSTO EM COURÍSSIMO OU SÍMILE-COURO. BRAÇOS REGULÁVEIS: PRODUZIDOS POR PROCESSO DE INJEÇÃO EM BI-MATERIAL, COM PARTE ESTRUTURAL FABRICADA EM NYLON E SUPERFÍCIE DE APOIO EM POLIURETANO. POSSUI ALTURA REGULÁVEL COM CURSO DE 90 MM, COM 9 POSIÇÕES DE TRAVA. DIMENSÕES: 635X1330X585 (LXAXP) UNIDADE.</p>	BE-ONE
---	--	--------

Lt 015 ME/EPP -
COTA
EXCLUSIVA
ME/EPP

GUAPUI
COMERCIO DE
MÓVEIS EIRELI
- ME, CNPJ:
24.321.932/0001-
02

Item	Descrição	Unid.	Quant.	Marca Modelo	Valor Unitário R\$	Valor Total
------	-----------	-------	--------	-----------------	--------------------------	----------------

ARQUIVO EM AÇO COM 04 GAVETAS PARA PASTA SUSPENSA
TAMANHO OFÍCIO. PORTA-ETIQUETA E PUXADORES ESTAMPADOS

1	NAS GAVETAS, PUXADORES COM ACABAMENTO EM PVC NAS CORES GRAFITE, FECHADURA CILÍNDRICA TIPO YALE COM TRAVAMENTO SIMULTÂNEO DAS GAVETAS E SISTEMA DE DESLIZAMENTO DAS GAVETAS EM PATINS DE NYLON. CONFECCIONADO EM CHAPA DE AÇO Nº 24 (0,60MM). TRATADO PELO PROCESSO ANTI-CORROSIVO À BASE DE FOSFATO DE ZINCO E PINTURA ELETROSTÁTICA A PÓ COM CAMADA DE 30 A 40 MÍCRONS COM SECAGEM EM ESTUFA A 240 °C PINTURA EM ESMALTE SINTÉTICO COM CAMADA DE 30 A 40 MÍCRONS COM SECAGEM EM ESTUFA A 120 °C. COR: CINZA. CAPACIDADE: DE 40 A 50 PASTAS POR GAVETAS OU 30 KG. MEDIDAS MINIMAS EXTERNAS: 133MM 46,6MM 60MM. GARANTIA MÍNIMA DE 01 ANO. UNIDADE.	UN	100	JOTA ARQUIVO C/4 GAVETAS PARA PASTA SUSPENSA	465,00	46.500,00
---	--	----	-----	--	--------	-----------

Lt 016 - COTA
PRINCIPAL 75%
- Ampla
Concorrência

GUAPUI
COMERCIO DE
MÓVEIS EIRELI
- ME, CNPJ:
24.321.932/0001-
02

Item	Descrição	Unid.	Quant.	Marca Modelo	Valor Unitário R\$	Valor Total
1	ARMÁRIO DE AÇO COM ESTRUTURA REFORÇADA, COM 02 PORTAS DE ABRIR, COM MAÇANETA CROMADA, COM CHAVES, 04 PRATELEIRAS INTERNAS REGULÁVEIS, TRATADAS ATRAVÉS DE BANHOS QUÍMICOS, COM TRATAMENTO ANTIOXIDANTE, PINTURA ELETROSTÁTICA, PINTURA EM ESMALTE SINTÉTICO NA COR PADRÃO DO ÓRGÃO/ENTIDADE SOLICITANTE, CORPO DO ARMÁRIO EM CHAPA 20 (0,90MM) PRATELEIRAS REFORÇADAS CHAPA 20 (0,90MM); MEDIDAS APROXIMADAS DE 1980 X 925 X 510 MM. GARANTIA DE NO MÍNIMO 01 (UM) ANO. UNIDADE.	UN	150	JOTA 402** ESPECIAL	AL- 597,00	89.550,00

Lt 017 ME/EPP -
COTA
RESERVADA
25%

E R I C A DE
FATIMA GENTIL
- EPP, CNPJ:
36.656.877/0001-
82, consta no
SIAG como Olmi
Comercio e
Informática

Item	Descrição	Unid.	Quant.	Marca Modelo	Valor Unitário R\$	Valor Total
------	-----------	-------	--------	-----------------	--------------------------	----------------

1	ARMÁRIO DE AÇO COM ESTRUTURA REFORÇADA, COM 02 PORTAS DE ABRIR, COM MAÇANETA CROMADA, COM CHAVES, 04 PRATELEIRAS INTERNAS REGULÁVEIS, TRATADAS ATRAVÉS DE BANHOS QUÍMICOS, COM TRATAMENTO ANTIOXIDANTE, PINTURA ELETROSTÁTICA, PINTURA EM ESMALTE SINTÉTICO NA COR PADRÃO DO ÓRGÃO/ENTIDADE SOLICITANTE, CORPO DO ARMÁRIO EM CHAPA 20 (0,90MM) PRATELEIRAS REFORÇADAS CHAPA 20 (0,90MM); MEDIDAS APROXIMADAS DE 1980 X 925 X 510 MM. GARANTIA DE NO MÍNIMO 01 (UM) ANO. UNIDADE.	UN	50	PANDIN AP402	699,80	34.990,00
---	--	----	----	-----------------	--------	-----------

Lt 018 - COTA
PRINCIPAL 75%
- Ampla
Concorrência

VALLE
COMERCIO DE
MAQUINAS
INDUSTRIAIS
EIRELI - ME,
CNPJ:
35.656.327/0001-
09

Item	Descrição	Unid.	Quant.	Marca Modelo	Valor Unitário R\$	Valor Total
1	MESA TIPO ESCRIVANINHA COM 02 GAVETAS (SECRETÁRIA), NAS DIMENSÕES APROXIMADAS DE 1,20M X 0,60M X 0,75M, TAMPO COM ESPESSURA DE 15 MM, REVESTIDA EM AMBAS AS FACES COM LAMINADO MELAMÍNICO, COR PADRÃO DO ÓRGÃO/ENTIDADE, BORDAS COM ENCABEÇAMENTO DE FITAS DE POLIESTIRENO COM 2 MM DE ESPESSURA, COM GUIA DE PASSAGEM PARA CABOS INJETADOS EM POLIETILENO E SAIA EM LAMINADO MELAMÍNICO DE 15 MM DE ESPESSURA FIXADO NA ESTRUTURA COM PARAFUSO E PORCA CILÍNDRICA. ESTRUTURAS LATERAIS: OS PÉS LATERAIS EM FORMA DE "I" COM PASSAGEM INDEPENDENTE PARA CABOS ELÉTRICO E LÓGICO. COLUNA ÚNICA, CONSTITUÍDA POR TUBO DE AÇO CARBONO COM COSTURA, OBLONGO, 40X115, #2MM ESPESSURA, ABSE SUPERIOR EM TUBO DE AÇO 20X40, COM 1,2 MM, CALANDRADA COM CURVATURA POSITIVA, COM PONTEIRAS ENVOLVENTES EM POLIPROPILENO COM REGULADORES DE NÍVEL COM ROSCA 1/4" SOLDADAS POR MEIO DE IMERSÃO, RECEBENDO EM SEGUIDA O BANHO DE FOSFATO PREPARANDO A SUPERFÍCIE PARA RECEBER PINTURA COM TINTA NA COR PADRÃO DO ÓRGÃO/ENTIDADE EM EPÓXI-PÓ PLIMERIZADA EM ESTUFA NA TEMPERATURA DE 200°C, COM ESPESSURA DE 90 MICRAS. GARANTIA MÍNIMA DE 01 (UM) ANO. UNIDADE	UN	300	MARZO VITORINO LINHA IMPERIA	450,00	135.000,00

Lt 019 ME/EPP -
COTA
RESERVADA
25%

VALLE
COMERCIO DE
MAQUINAS

INDUSTRIAIS
 EIRELI - ME,
 CNPJ:
 35.656.327/0001-
 09

Item	Descrição	Unid. Quant.	Marca Modelo	Valor Unitário R\$	Valor Total
1	MESA TIPO ESCRIVANINHA COM 02 GAVETAS (SECRETÁRIA), NAS DIMENSÕES APROXIMADAS DE 1,20M X 0,60M X 0,75M, TAMPO COM ESPESSURA DE 15 MM, REVESTIDA EM AMBAS AS FACES COM LAMINADO MELAMÍNICO, COR PADRÃO DO ÓRGÃO/ENTIDADE, BORDAS COM ENCABEÇAMENTO DE FITAS DE POLIESTIRENO COM 2 MM DE ESPESSURA, COM GUIA DE PASSAGEM PARA CABOS INJETADOS EM POLIETILENO E SAIA EM LAMINADO MELAMÍNICO DE 15 MM DE ESPESSURA FIXADO NA ESTRUTURA COM PARAFUSO E PORCA CILÍNDRICA. ESTRUTURAS LATERAIS: OS PÉS LATERAIS EM FORMA DE "I" COM PASSAGEM INDEPENDENTE PARA CABOS ELÉTRICO E LÓGICO. COLUNA ÚNICA, CONSTITUÍDA POR TUBO DE UN	100	MARZO VITORINO LINHA IMPERIA	450,00	45.000,00
	AÇO CARBONO COM COSTURA, OBLONGO, 40X115, #2MM ESPESSURA, ABSE SUPERIOR EM TUBO DE AÇO 20X40, COM 1,2 MM, CALANDRADA COM CURVATURA POSITIVA, COM PONTEIRAS ENVOLVENTES EM POLIPROPILENO COM REGULADORES DE NÍVEL COM ROSCA 1/4" SOLDADAS POR MEIO DE IMERSÃO, RECEBENDO EM SEGUIDA O BANHO DE FOSFATO PREPARANDO A SUPERFÍCIE PARA RECEBER PINTURA COM TINTA NA COR PADRÃO DO ÓRGÃO/ENTIDADE EM EPÓXI-PÓ PLIMERIZADA EM ESTUFA NA TEMPERATURA DE 200°C, COM ESPESSURA DE 90 MICRAS. GARANTIA MÍNIMA DE 01 (UM) ANO. UNIDADE				

Lt 025 ME/EPP -
 COTA
 EXCLUSIVA
 ME/EPP

LABOR
 INDÚSTRIA DE
 MÓVEIS PARA
 ESCRITÓRIO
 EIRELI-EPP,
 CNPJ:
 06.983.736/0001-
 03

Item	Descrição	Unid. Quant.	Marca Modelo	Valor Unitário R\$	Valor Total
	GAVETEIRO MÓVEL 04 GAVETAS:CORPO E FRENTE FABRICADOS EM FIBRA DE MADEIRA AGLOMERADA COM 15MM DE ESPESSURA. ACABAMENTO EM AMBAS AS FACES EM LAMINADO MELAMÍNICO BAIXAS PRESSÃO NA COR PADRÃO DO ÓRGÃO/ENTIDADE SOLICITANTE, ENCABEÇAMENTO NOS TOPOS EM FITA BORDA DE PVC DE 1MM DE ESPESSURA.TAMPO EM FIBRA DE MADEIRA AGLOMERADA COM 25MM DE ESPESSURA. ACABAMENTO				

1	SUPERIOR E INFERIOR EM LAMINADO MELAMINICO DE BAIXA PRESSÃO, ENCABEÇAMENTO DA PARTE FRONTAL, POSTERIOR E NOS TOPOS COM FITA BORDA PVC DE 2MM DE ESPESSURA. GAVETAS EM FIBRA DE MADEIRA AGLOMERADA COM 15MM DE ESPESSURA. ACABAMENTO EM AMBAS AS FACES DE LAMINADO MELAMÍNICO BAIXA PRESSÃO, COR ARGILA.ENCABEÇAMENTO COM FITA BORDA PVC DE 0,45MM DE ESPESSURA, FUNDO EM MDF DE 3MM DE ESPESSURA. DOTADAS DE CORREDIÇAS EM AÇO ESTAMPADO COM ROLETES DE NYLON, SISTEMA DE FREIO QUE DELIMITA A ABERTURA DA GAVETA COM CAPACIDADE DE CARGA DE ATÉ 20KG, EM CADA GAVETA. FECHADURA CILÍNDRICA QUATRO PINOS COM FECHAMENTO SIMULTÂNEO DE TODAS AS GAVETAS, COM CHAVE E CHAVE RESERVA, COM SISTEMA ESCAMOTEAVEL ANTIQUEBRA. 04 RODÍZIOS DE DUPLO GIRO COM PINOS DE AÇO FIXADO SOB A BASE DO GAVETEIRO, POSSIBILITANDO A MOVIMENTAÇÃO COM MÍNIMO DE ESFORÇO. DIMENSÃO: L: 425MM P: 530MM H: 640MM VARIAÇÃO MÁXIMA PERMITIDA, NAS DIMENSÕES, DE ATÉ 5CM.	UN	150	Miranti SIGVV	365,92	54.888,00
---	--	----	-----	------------------	--------	-----------

Lt 026 - COTA
PRINCIPAL 75%
- Ampla
Concorrência

SUPREME
ARTIGOS DE
PLASTICO LTDA
- ME, CNPJ:
23.036.879/0001-
27

Item	Descrição	Unid.	Quant.	Marca Modelo	Valor Unitário R\$	Valor Total
1	CADEIRA PLÁSTICA CONFECCIONADA EM POLIPROPILENO VIRGEM, RESISTENTE ÀS INTEMPÉRIES E AO USO. TRATADO COM RESINA ANTI-UV. NA COR BRANCA, COM DIMENSÕES APROXIMADAS DE 580 X 560 X 750 MM (COMP X LARG X ALT). CAPACIDADE DE SUPORTAR ATÉ 140KG. PRODUTO MONOBLOCO, EMPILHÁVEL, ADITIVADO E DE FÁCIL LIMPEZA. COM CERTIFICAÇÃO DO INMETRO, CONFORME PORTARIA 213/07 E NORMA DA ABNT NBR 14776. GARANTIA DE 24 MESES. UNIDADE.	UN	1.500	R e i do Plástico Goyana Classic	45,00	67.500,00

Lt 027 ME/EPP -
COTA
RESERVADA
25%

VALLE
COMERCIO DE
MAQUINAS
INDUSTRIAIS
EIRELI - ME,
CNPJ:
35.656.327/0001-
09

Item	Descrição	Unid.	Quant.	Marca	Modelo	Valor	Valor
						Unitário	Total
1	CADEIRA PLÁSTICA CONFECCIONADA EM POLIPROPILENO VIRGEM, RESISTENTE ÀS INTEMPÉRIES E AO USO. TRATADO COM RESINA ANTI-UV. NA COR BRANCA, COM DIMENSÕES APROXIMADAS DE 580 X 560 X 750 MM (COMP X LARG X ALT). CAPACIDADE DE SUPORTAR ATÉ 140KG. PRODUTO MONOBLOCO, EMPILHÁVEL, ADITIVADO E DE FÁCIL LIMPEZA. COM CERTIFICAÇÃO DO INMETRO, CONFORME PORTARIA 213/07 E NORMA DA ABNT NBR 14776. GARANTIA DE 24 MESES. UNIDADE.	UN	500	MOR		44,00	22.000,00

VALOR TOTAL DO REGISTRO DE PREÇO R\$ 2.050.237,00

1.2. O preço unitário de cada item englobará todas as despesas relativas ao objeto, bem como os respectivos custos diretos e indiretos, incluindo seguro, tributos, remunerações, despesas fiscais e financeiras, benefícios e despesas indiretas (BDI), manuais, transporte, todas as taxas e quaisquer outras necessárias ao cumprimento do objeto deste registro, e não será considerada nenhuma reivindicação adicional de pagamento ou reajustamento de preços.

2. DA EXPECTATIVA DE FORNECIMENTO

2.1. Esta Ata de Registro de Preço não gera a obrigação aos órgãos e entidades participantes do Registro de Preços, de contratar, possuindo característica de futura e eventual contratação de acordo com os preços, fornecedores beneficiários e condições relacionadas na licitação e propostas apresentadas.

2.2. Órgãos/Entidades participantes que responderam à pesquisa de quantitativo nº 392 acostada ao processo administrativo e encerrada no dia 08/10/2020, Sendo os seguintes: UNEMAT.

2.3. A utilização dos quantitativos registrados nesta Ata, pelos órgãos ou entidades participantes, será restrita ao quantitativo informado na pesquisa de demanda, conforme relatório de pesquisa anexo ao edital.

2.3.1. Os demais Órgãos ou Entidades, não participantes e demais, serão adesos na forma prevista no Decreto federal nº 7.892/2013 e Decreto Estadual nº. 840/2017 e alterações (Adesão Carona).

2.4. A utilização dos quantitativos registrados nesta Ata, pelos órgãos ou entidades participantes, será restrita ao quantitativo informado na pesquisa de demanda, conforme relatório de pesquisa anexo ao edital.

2.4.1. Excepcionalmente a Unemat poderá remanejar entre os participantes da Ata de Registro de Preços, os quantitativos registrados, desde que devidamente justificado pelo órgão adeso, conforme o artigo 77, VII do Decreto Estadual nº 840/2017.

A PRESENTE ATA FOI ASSINADA NO DIA 03/12/2020 E POSSUI VALIDADE DE 12 MESES CONTADOS A PARTIR DA DATA DA PUBLICAÇÃO NO DIÁRIO OFICIAL DO ESTADO.

ORIGINAL DEVIDAMENTE ASSINADO NOS AUTOS DA ATA DE REGISTRO DE PREÇOS Nº 017/2020 - UNEMAT, DISPONÍVEL NA ÍNTEGRA NO SITE DA UNEMAT OU NOS AUTOS.

Superintendência da Imprensa Oficial do Estado de Mato Grosso
Rua Júlio Domingos de Campos - Centro Político Administrativo | CEP 78050-970 | Cuiabá, MT

Código de autenticação: cdd1308c

Consulte a autenticidade do código acima em https://iomat.mt.gov.br/legislacao/diario_oficial/consultar