

EXTRATO DO TERMO DE CONVÊNIO Nº 1948-2022/SECEL, ref. ao SECEL-PRO-2022/04129.

PARTES: ESTADO DE MATO GROSSO, por intermédio da SECRETARIA DE ESTADO DE CULTURA, ESPORTE E LAZER-SECEL, inscrita no CNPJ nº 03.507.415/0026-00 e o MUNICÍPIO DE NORTELÂNDIA - CNPJ nº. 03.425.170/0001-06.

OBJETO: "REALIZAÇÃO DO PROJETO DE ARTE EM CERÂMICA DE NORTELANDIA -MT".

ORGÃO: 23101 - PROJETO: 1254 - ELEMENTO DE DESPESA: 334041 - FONTE: 396 - VALOR: R\$ 50.000,00 (cinquenta mil reais) - EMPENHO: 23101.0001.22.001385-7 (Data do Empenho 10/11/2022).

ORIGEM DO RECURSO: Oriundos de Recurso Próprio.

VALOR TOTAL : R\$ 51.527,00 (cinquenta e um mil, quinhentos e vinte e sete reais) sendo repasse de R\$ 50.000,00 (cinquenta mil reais) via recursos próprios e R\$ 1.527,00 (mil, quinhentos e vinte e sete reais) de contrapartida da Prefeitura.

FISCAL: Dionei Antônio Carrijo - Matrícula nº 134070

VIGÊNCIA: 06/12/2022 a 06/03/2024

ASSINAM: Jefferson Carvalho Neves - Secretário de Estado de Cultura, Esporte e Jossimar José Fernandes - Prefeito do Município de Nortelândia.

Superintendência da Imprensa Oficial do Estado de Mato Grosso
Rua Júlio Domingos de Campos - Centro Político Administrativo | CEP 78050-970 | Cuiabá, MT

Código de autenticação: 94ae50dc

Consulte a autenticidade do código acima em https://iomat.mt.gov.br/legislacao/diario_oficial/consultar