

RESULTADO DE LICITAÇÃO - PREGÃO ELETRÔNICO Nº 006/2022 - SRP

A Prefeitura Municipal de Nova Santa Helena/MT, através de sua Pregoeira e Equipe de Apoio, torna público o RESULTADO do julgamento referente ao Pregão Eletrônico nº 006/2022, cujo objeto é o Registro de preços para futura e eventual aquisição de combustíveis para manutenção da frota de veículos, máquinas e equipamentos de diversas Secretarias Municipais e Gabinete do Prefeito de Nova Santa Helena/MT, onde sagrou-se vencedora a seguinte empresa:

EMPRESA	ITEM	VLR. TOTAL (R\$)
L. M. COMBUSTÍVEIS SANTA HELENA LTDA	ETANOL	165.825,00
L. M. COMBUSTÍVEIS SANTA HELENA LTDA	GASOLINA COMUM	611.625,00
L. M. COMBUSTÍVEIS SANTA HELENA LTDA	DIESEL COMUM	1.587.500,00
L. M. COMBUSTÍVEIS SANTA HELENA LTDA	DIESEL S-10	1.006.475,00
VALOR TOTAL R\$		3.371.425,00

Nova Santa Helena/MT, 08 de março de 2022.

EDINALVA NUNES

Pregoeira Oficial

Publique-se

Superintendência da Imprensa Oficial do Estado de Mato Grosso
Rua Júlio Domingos de Campos - Centro Político Administrativo | CEP 78050-970 | Cuiabá, MT

Código de autenticação: fc83eb0a

Consulte a autenticidade do código acima em https://iomat.mt.gov.br/legislacao/diario_oficial/consultar