

EXTRATO DO CONTRATO Nº 021/2025/SEJUS

DA ESPÉCIE: Contrato que entre si celebram o Estado de Mato Grosso, por intermédio da SECRETARIA DE ESTADO DE JUSTIÇA - SEJUS e a empresa INSTITUTO NEGÓCIOS PÚBLICOS DO BRASIL - ESTUDOS E PESQUISAS NA ADMINISTRAÇÃO PÚBLICA LTDA.

DO OBJETO: O objeto do presente Contrato consiste contratação de 10 (dez) inscrições para participar do 19º. Pregão Week a ser realizado de forma presencial, para atender as demandas de capacitação continuada dos servidores da Secretaria de Estado de Justiça de Mato Grosso.

DA VIGÊNCIA: 05/09/2025 a 04/03/2026.

MODALIDADE: Inexigibilidade de Licitação.

DA DOTAÇÃO ORÇAMENTÁRIA: 18101.0002.06.128.531.2722.9900.3.3.90.39.051.27590247.04.07.01 e

18101.0002.06.128.531.2722.9900.3.3.90.39.051.27590247.01.07.01

VALOR: R\$ 61.800,00

DO PROCESSO: SEJUS-PRO-2025/11389

DATA DA ASSINATURA: 05/09/2025

ASSINAM DIGITALMENTE: AUGUSTO S. S. CORDEIRO - SECRETÁRIO ADJUNTO DE ADMINISTRAÇÃO SISTÊMICA/ORDENADOR DE DESPESAS - SEJUS/CONTRATANTE e o representante RUDIMAR BARBOSA DOS REIS - INSTITUTO NEGÓCIOS PÚBLICOS DO BRASIL - ESTUDOS E PESQUISAS NA ADMINISTRAÇÃO PÚBLICA LTDA /CONTRATADA.

Superintendência da Imprensa Oficial do Estado de Mato Grosso
Rua Júlio Domingos de Campos - Centro Político Administrativo | CEP 78050-970 | Cuiabá, MT

Código de autenticação: 3ab03e8a

Consulte a autenticidade do código acima em https://iomat.mt.gov.br/legislacao/diario_oficial/consultar