

EXTRATO DO TERMO DE CESSÃO DE USO Nº: 0349/2025/SEAF-MT

CEDENTE: Secretaria de Agricultura Familiar - SEAF, CNPJ: 58.096.398/0001-91.

CESSIONÁRIO: Município de Nova Santa Helena-MT, CNPJ: 04.214.704/0001-18.

OBJETO: 01(UM) CAMINHÃO CAVALO MECÂNICO METEOR, Placa: SQB5A39, Chassi: 9539K8TJ8TR201628, RP 1392003; e

01 (UM) SEMIRREBOQUE BASCULANTE 3 EIXOS, Placa: SBQ4C15, Chassi: 97VTBA203T1008485, RP 1392181

PROCESSO: SEAF-PRO-2025/02750.

PRAZO: 02 (dois) anos a partir da data da publicação.

ASSINAM: Secretária Andreia Carolina Domingues Fujioka e o Prefeito Paulinho Bortolini.

Superintendência da Imprensa Oficial do Estado de Mato Grosso
Rua Júlio Domingos de Campos - Centro Político Administrativo | CEP 78050-970 | Cuiabá, MT

Código de autenticação: cbfff2dc

Consulte a autenticidade do código acima em https://iomat.mt.gov.br/legislacao/diario_oficial/consultar