

EXTRATO DO CONTRATO Nº 029/2026

NÚMERO DO CONTRATO: 029/2026

FUNDAMENTO LEGAL: Lei Federal n.º 14.133/21

CONTRATANTE: PREFEITURA MUNICIPAL DE ARAGUAINHA - MT

CONTRATADO: AMS COMERCIO, IMPORTACAO E EXPORTACAO LTDA

CNPJ: 52.171.660/0001-39

OBJETO: AQUISIÇÃO DE INSTRUMENTOS MUSICAIS DESTINADOS À FANFARRA MUNICIPAL DE ARAGUAINHA - F.A.M.A., EM ATENDIMENTO AO TERMO DE CONVÊNIO Nº 2959-2025/SECEL, FIRMADO ENTRE A SECRETARIA DE ESTADO DE CULTURA, ESPORTE E LAZER - SECEL E O MUNICÍPIO DE ARAGUAINHA/MT, CONFORME CONDIÇÕES, QUANTIDADES E EXIGÊNCIAS ESTABELECIDAS NO TERMO DE REFERÊNCIA E NO EDITAL DO PREGÃO ELETRÔNICO Nº 001/2026 E SEUS ANEXOS

PRAZO: 12 (DOZE) MESES

VALOR TOTAL DO CONTRATO : R\$ 31.438,41 (TRINTA E UM MIL, QUATROCENTOS E TRINTA E OITO REAIS E QUARENTA E UM CENTAVOS)

DATA DO CONTRATO: 25/03/2026

DATA DA ASSINATURA: 27/03/2026

VIGÊNCIA: 27/03/2026 a 27/03/2027

Superintendência da Imprensa Oficial do Estado de Mato Grosso
Rua Júlio Domingos de Campos - Centro Político Administrativo | CEP 78050-970 | Cuiabá, MT

Código de autenticação: 60c66f08

Consulte a autenticidade do código acima em https://iomat.mt.gov.br/legislacao/diario_oficial/consultar